



Sicoblend® N108

Ravago Manufacturing Europe - 丙烯腈丁二烯苯乙烯+ 尼龙

一般信息

产品说明

PA/ABS 8% glass fibre filled grade

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 8.0% 填料按重量

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (240°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
收缩率	0.40 到 0.50	%	ISO 2577
吸水率 (24 hr, 23°C)	1.2	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	55.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	50.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	7.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	3000	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	70.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 已退火)	97.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	112	°C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	235	°C	ISO 3146
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.6 mm	HB		
3.2 mm	HB		
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。